

Anexo Técnico de Acreditação Nº L0374-1

Accreditation Annex nr.

A entidade a seguir indicada está acreditada como **Laboratório de Ensaios**, segundo a norma **NP EN ISO/IEC 17025:2005**

Associação Portuguesa das Empresas de Betão Pronto Laboratório de Metrologia

Endereço Av. Conselheiro Barjona de Freitas 10-A
Address 1500-204 Lisboa

Contacto João José Leitão André
Contact

Telefone 217 741 925
Fax 217 785 839
E-mail geral@apeb.pt
Internet www.apeb.pt

Resumo do Âmbito Acreditado

Equipamentos e instalações para controlo ambiental / climático

Maquinaria e equipamentos mecânicos

Materiais de engenharia, maquinaria, estruturas e produtos

Accreditation Scope Summary

*Equipment and Installations for
Environmental / Climatic Control*

Machinery and mechanical equipments

*Engineering materials, machinery,
structures and products*

Nota: ver na(s) página(s) seguinte(s) a descrição completa do âmbito de acreditação.

*Note: see in the next page(s) the
detailed description of the accredited
scope.*

A validade deste Anexo Técnico pode ser comprovada em
<http://www.ipac.pt/docsig/?XR08-D58G-MJ75-6U35>

*The validity of this Technical Annex can
be checked in the website on the left.*

Os ensaios podem ser realizados segundo as seguintes categorias:

*Testing may be performed according to
the following categories:*

- 0 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório
- 1 Ensaios realizados fora das instalações do laboratório ou em laboratórios móveis
- 2 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório e fora destas

- 0 *Testing performed at permanent
laboratory premises*
- 1 *Testing performed outside the
permanent laboratory premises or at a
mobile laboratory*
- 2 *Testing performed at the permanent
laboratory premises and outside*

Anexo Técnico de Acreditação N° L0374-1

Accreditation Annex nr.

Associação Portuguesa das Empresas de Betão Pronto Laboratório de Metrologia

N° Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
EQUIPAMENTOS E INSTALAÇÕES PARA CONTROLO AMBIENTAL /CLIMÁTICO <i>EQUIPMENT AND INSTALLATIONS FOR ENVIRONMENTAL / CLIMATIC CONTROL</i>				
1	Estufas	Estudo do Perfil Térmico (Estabilidade e Homogeneidade) Intervalo de medição: $35 \leq T < 120$ °C Incerteza: $(0,35 + 0,0035 \times T)$ °C Intervalo de medição: $120 \leq T \leq 200$ °C Incerteza: $(0,50 + 0,003 \times T)$ °C	APEB PT 07 (Ed. 06 de 2012-05-04)	1
2	Muflas	Estudo do Perfil Térmico (Estabilidade e Homogeneidade) Intervalo de medição: $475 \leq T < 1000$ °C Incerteza: $(3,3+0,0045 \times T)$ °C	APEB PT 07 (Ed. 06 de 2012-05-04)	1
MAQUINARIA E EQUIPAMENTOS MECÂNICOS <i>MACHINERY AND MECHANICAL EQUIPMENTS</i>				
3	Máquinas de ensaio à compressão a provetes de betão	Verificação da transferência de Força Intervalo de medição: 200 a 2000 kN Incerteza: $\pm 0,76\%$ R1 (no patamar 200 kN) $\pm 0,46\%$ R1 (no patamar 2000 kN) c/ R1 razão de extensão $\pm 1,1\%$ R2 (no patamar 200 kN) $\pm 2,2\%$ R2 (no patamar 2000 kN) c/ R2 razão de extensão por mm de deslocamento	APEB PT 11 (Ed.03 de 2012-01-31) NP EN 12390-4:2003 - Anexo A	1
4	Máquinas de ensaio à compressão a provetes de betão e argamassas cimentícias	Verificação da taxa de incremento de carga Intervalo de medição: 0 a 50 kN/s Incerteza: $(0,015 \times T)$ kN/s	APEB PT 12 (Ed.04 de 2015-04-30)	1
MATERIAIS DE ENGENHARIA, MAQUINARIA, ESTRUTURAS E PRODUTOS <i>ENGINEERING MATERIALS, MACHINERY, STRUCTURES AND PRODUCTS</i>				
5	Espaçadores/ Pratos metálicos de máquinas de ensaio à compressão	Verificação da Planura por método de avaliação aceitação / rejeição Intervalo de medição: 0 - 1 mm	APEB PT 12 (Ed.04 de 2015-04-30)	2

Anexo Técnico de Acreditação N° L0374-1

Accreditation Annex nr.

Associação Portuguesa das Empresas de Betão Pronto Laboratório de Metrologia

N° Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
6	Moldes para fabrico de argamassas	Medição dos parâmetros dimensionais de um molde: dimensões, planura e ortogonalidade Incerteza: Planura: $\pm 3,0 \mu\text{m}$ Comprimento: $\pm 8,7 \mu\text{m}$ Ortogonalidade: $\pm 0,007^\circ$ ($\pm 0^\circ 00' 25''$)	APEB PT 04 (Ed.05 de 2012-04-24) NP EN 196-1:2006	0
7	Moldes para fabrico de betão	Medição dos parâmetros dimensionais de um molde: dimensões, planura e ortogonalidade Incerteza: Planura: $\pm 3,0 \mu\text{m}$ Comprimento: $\pm 8,7 \mu\text{m}$ Ortogonalidade: $\pm 0,007^\circ$ ($\pm 0^\circ 00' 25''$)	APEB PT 04 (Ed.05 de 2012-04-24) NP EN 12390-1:2003	0
FIM END				

Notas:

Notes:

- "APEB PT XX" indica procedimento interno do Laboratório.
- Quando para um mesmo ensaio são indicados vários documentos normativos sem qualquer outra indicação, significa que os mesmos se complementam.

Leopoldo Cortez
Presidente