

Anexo Técnico de Acreditação L0374-1

Accreditation Technical Annex

A entidade a seguir indicada está acreditada como **Laboratório de Ensaios**, segundo a norma **NP EN ISO/IEC 17025:2018**

The body indicated below is accredited as a Testing Laboratory according to ISO/IEC 17025

Associação Portuguesa das Empresas de Betão Pronto Laboratório de Metrologia

Endereço Rua Vieira da Silva, 2
Address 2650-063 Amadora

Contacto Rui Fernando Rodrigues Simões
Contact

Telefone 217 741 925
Fax 217 785 839
E-mail geral@apeb.pt
Internet www.apeb.pt

Resumo do Âmbito Acreditado

Accreditation Scope Summary

Equipamentos e instalações para controlo ambiental /climático

Equipment and Installations for Environmental / Climatic Control

Maquinaria e equipamentos mecânicos

Machinery and mechanical equipments

Materiais de engenharia, maquinaria, estruturas e produtos

Engineering materials, machinery, structures and products

Nota: ver na(s) página(s) seguinte(s) a descrição completa do âmbito de acreditação.

Note: see in the next page(s) the detailed description of the accredited scope.

Este Anexo Técnico é válido desde 2023-11-03 e substitui o(s) anteriormente emitido(s) com o mesmo código.

This Technical Annex is valid from the date on the left and replaces those previously issued with the same code.

Este Anexo Técnico pode ser sujeito a modificações, suspensões temporárias e eventual anulação, pelo que a sua atualização e validade devem ser confirmadas no Diretório de Entidades Acreditadas do IPAC, disponível em www.ipac.pt ou clicando na ligação abaixo: <http://www.ipac.pt/docsig/?7H8U-B018-F50R-F06B>

Its validity can be checked in the website hyperlink on the left.

Os ensaios podem ser realizados segundo as seguintes categorias:

Testing may be performed according to the following categories:

- 0 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório
- 1 Ensaios realizados fora das instalações do laboratório ou em laboratórios móveis
- 2 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório e fora destas

- 0 Testing performed at permanent laboratory premises
- 1 Testing performed outside the permanent laboratory premises or at a mobile laboratory
- 2 Testing performed at the permanent laboratory premises and outside

Anexo Técnico de Acreditação L0374-1

Accreditation Technical Annex

Associação Portuguesa das Empresas de Betão Pronto Laboratório de Metrologia

Nº Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
EQUIPAMENTOS E INSTALAÇÕES PARA CONTROLO AMBIENTAL /CLIMÁTICO <i>EQUIPMENT AND INSTALLATIONS FOR ENVIRONMENTAL / CLIMATIC CONTROL</i>				
1	Meios Termorregulados: Estufas, Banhos térmicos e Muflas	Estudo da Estabilidade em temperatura	APEB PT 07 (Ed. 06 de 2012-05-04)	1
2	Meios Termorregulados: Estufas, Banhos térmicos e Muflas	Estudo da Uniformidade em temperatura	APEB PT 07 (Ed. 06 de 2012-05-04)	1
MAQUINARIA E EQUIPAMENTOS MECÂNICOS <i>MACHINERY AND MECHANICAL EQUIPMENTS</i>				
3	Máquinas de ensaio à compressão a provetes de betão	Verificação da transferência de Força Intervalo de medição: 200 a 2000 kN para a razão de extensão (Re) e razão de extensão média (Rm), em que $R=Re$ ou $R=Rm$: ±0,86% R (200 kN) ±0,71% R (400 kN) ±0,44% R (800 kN) ±0,36% R (1600 kN) ±0,28% R (2000 kN) para a razão de extensão por mm deslocamento (Rd): ±2,2% R (200 kN) ±2,1% R (400 kN) ±2,0% R (800 kN) ±2,0% R (1600 kN) ±2,0% R (2000 kN)	APEB PT 11 (Ed.05 de 2023-08-18) NP EN 12390-4:2021 - Anexo A	1
4	Máquinas de ensaio à compressão a provetes de betão e argamassas cimentícias	Verificação da taxa de incremento de carga Intervalo de medição: 0 a 50 kN/s Incerteza: $(0,015 \times T)$ kN/s	APEB PT 12 (Ed.04 de 2015-04-30)	1
MATERIAIS DE ENGENHARIA, MAQUINARIA, ESTRUTURAS E PRODUTOS <i>ENGINEERING MATERIALS, MACHINERY, STRUCTURES AND PRODUCTS</i>				
5	Espaçadores/ Pratos metálicos de máquinas de ensaio à compressão	Verificação da Planura por método de avaliação aceitação / rejeição Intervalo de medição: 0 - 1 mm	APEB PT 12 (Ed.04 de 2015-04-30)	2
6	Moldes para fabrico de argamassas	Medição dos parâmetros dimensionais de um molde: dimensões, planura e ortogonalidade Incerteza: Planura: ±3,0 µm Comprimento: ±8,7 µm Ortogonalidade: ±0,007° (±0° 00' 25'')	APEB PT 04 (Ed.05 de 2012-04-24) NP EN 196-1:2006	0

Anexo Técnico de Acreditação L0374-1

Accreditation Technical Annex

Associação Portuguesa das Empresas de Betão Pronto Laboratório de Metrologia

Nº <i>Nr</i>	Produto <i>Product</i>	Ensaio <i>Test</i>	Método de Ensaio <i>Test Method</i>	Categoria <i>Category</i>
FIM END				

Notas:

Notes:

- "APEB PT XX" indica procedimento interno do Laboratório.
- Quando para um mesmo ensaio são indicados vários documentos normativos sem qualquer outra indicação, significa que os mesmos se complementam.