

Anexo Técnico de Acreditação L0374-1

Accreditation Technical Annex

A entidade a seguir indicada está acreditada como **Laboratório de Ensaios**, segundo a norma **NP EN ISO/IEC 17025:2018**

The body indicated below is accredited as a Testing Laboratory according to ISO/IEC 17025

Associação Portuguesa das Empresas de Betão Pronto Laboratório de Metrologia

Endereço Rua Vieira da Silva, 2
Address 2650-063 Amadora

Contacto Rui Fernando Rodrigues Simões
Contact

Telefone 217 741 925
Fax 217 785 839
E-mail geral@apeb.pt
Internet www.apeb.pt

Resumo do Âmbito Acreditado

Accreditation Scope Summary

Equipamentos e instalações para controlo ambiental /climático

Equipment and Installations for Environmental / Climatic Control

Maquinaria e equipamentos mecânicos

Machinery and mechanical equipments

Materiais de engenharia, maquinaria, estruturas e produtos

Engineering materials, machinery, structures and products

Nota: ver na(s) página(s) seguinte(s) a descrição completa do âmbito de acreditação.

Note: see in the next page(s) the detailed description of the accredited scope.

Este Anexo Técnico é válido desde 2025-11-14 e substitui o(s) anteriormente emitido(s) com o mesmo código.

This Technical Annex is valid from the date on the left and replaces those previously issued with the same code.

Este Anexo Técnico pode ser sujeito a modificações, suspensões temporárias e eventual anulação, pelo que a sua atualização e validade devem ser confirmadas no Diretório de Entidades Acreditadas do IPAC, disponível em www.ipac.pt ou clicando na ligação abaixo: <http://www.ipac.pt/docsig/?Z1B4-H5E7-03NJ-TW36>

Its validity can be checked in the website hyperlink on the left.

Os ensaios podem ser realizados segundo as seguintes categorias:

Testing may be performed according to the following categories:

- 0 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório
- 1 Ensaios realizados fora das instalações do laboratório ou em laboratórios móveis
- 2 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório e fora destas

- 0 Testing performed at permanent laboratory premises
- 1 Testing performed outside the permanent laboratory premises or at a mobile laboratory
- 2 Testing performed at the permanent laboratory premises and outside

Anexo Técnico de Acreditação L0374-1

Accreditation Technical Annex

Associação Portuguesa das Empresas de Betão Pronto Laboratório de Metrologia

Nº Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
EQUIPAMENTOS E INSTALAÇÕES PARA CONTROLO AMBIENTAL /CLIMÁTICO <i>EQUIPMENT AND INSTALLATIONS FOR ENVIRONMENTAL / CLIMATIC CONTROL</i>				
1	Meios Termorregulados: Estufas, Banhos térmicos e Muflas	Estudo da Estabilidade em temperatura	APEB PT 07 (Ed. 07 de 2025-09-10)	1
2	Meios Termorregulados: Estufas, Banhos térmicos e Muflas	Estudo da Uniformidade em temperatura	APEB PT 07 (Ed. 07 de 2025-09-10)	1
MAQUINARIA E EQUIPAMENTOS MECÂNICOS <i>MACHINERY AND MECHANICAL EQUIPMENTS</i>				
3	Máquinas de ensaio à compressão a provetes de betão	Verificação da transferência de Força Intervalo de medição: 200 a 2000 kN para a razão de extensão (Re) e razão de extensão média (Rm), em que $R=Re$ ou $R=Rm$: ±0,86% R (200 kN) ±0,71% R (400 kN) ±0,44% R (800 kN) ±0,36% R (1600 kN) ±0,28% R (2000 kN) para a razão de extensão por mm deslocamento (Rd): ±2,2% R (200 kN) ±2,1% R (400 kN) ±2,0% R (800 kN) ±2,0% R (1600 kN) ±2,0% R (2000 kN)	APEB PT 11 (Ed.05 de 2023-08-18) NP EN 12390-4:2021 - Anexo A	1
4	Máquinas de ensaio à compressão a provetes de betão e argamassas cimentícias	Verificação da taxa de incremento de carga Intervalo de medição: 0 a 50 kN/s Incerteza: (0,015xT)kN/s	APEB PT 12 (Ed.04 de 2015-04-30)	1

Anexo Técnico de Acreditação L0374-1

Accreditation Technical Annex

Associação Portuguesa das Empresas de Betão Pronto Laboratório de Metrologia

Nº Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
MATERIAIS DE ENGENHARIA, MAQUINARIA, ESTRUTURAS E PRODUTOS <i>ENGINEERING MATERIALS, MACHINERY, STRUCTURES AND PRODUCTS</i>				
5	Espaçadores/ Pratos metálicos de máquinas de ensaio à compressão	Verificação da Planura por método de avaliação aceitação / rejeição Intervalo de medição: 0 - 1 mm	APEB PT 12 (Ed.04 de 2015-04-30)	2
6	Moldes para fabrico de argamassas	Medição dos parâmetros dimensionais de um molde: dimensões, planura e ortogonalidade Incerteza: Planura: $\pm 3,0 \mu\text{m}$ Comprimento: $\pm 8,7 \mu\text{m}$ Ortogonalidade: $\pm 0,007^\circ$ ($\pm 0^\circ 00' 25''$)	APEB PT 04 (Ed.05 de 2012-04-24) NP EN 196-1:2006	0
FIM END				

Notas:

Notes:

- "APEB PT XX" indica procedimento interno do Laboratório.
- Quando para um mesmo ensaio são indicados vários documentos normativos sem qualquer outra indicação, significa que os mesmos se complementam.